

## 1. INFORMAÇÕES GERAIS



CONEXÃO UTILIZADA PARA EXECUTAR TRANSIÇÃO DE UMA JUNTA SOLDÁVEL PARA UM JUNTA ROSCÁVEL ENTRE TUBOS E/OU CONEXÕES PROVINDOS DE DIREÇÕES PERPENDICULARES. PODENDO SER UTILIZADO AINDA COMO ESPERA PARA PEÇAS NÃO METÁLICAS (TORNEIRAS, ADAPTADORES, ETC)

CÓDIGO	BITOLA (DE MM/POL)	EMBALAGEM	CÓDIGO DE BARRAS
20002024	20X1/2	50	7898067900233
20002026	25X1/2	50	7898067900240
20002028	25X3/4	50	7898067900257

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | BENEFÍCIOS

- PRESSÃO MÁXIMA DE SERVIÇO 7,5 kgf/cm<sup>2</sup> (750kPa) À TEMPERATURA DE 20 °C
- COR: MARROM
- NORMAS DE REFERÊNCIA: PECP 34 - SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA - TUBOS E CONEXÕES DE PVC 6,3, PN 750 KPA COM JUNTA ROSCÁVEL, NBR 5648 - TUBOS E CONEXÕES DE PVC-U COM JUNTA SOLDÁVEL PARA SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA - REQUISITOS E NBR 5626 - INSTALAÇÃO PREDIAL DE ÁGUA FRIA
- RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS
- NÃO SOFRE CORROSÃO
- FÁCIL INSTALAÇÃO, A FRIO COM USO DE ADESIVO
- DISPENSA FERRAMENTAS



## 3. INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

### Dicas para execução da JUNTA SOLDÁVEL:



#### Passo 1

Cortar o tubo no esquadro e chanfrar a ponta com uma lima. Com uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, lixar tanto a bolsa da conexão quanto a ponta do tubo.



#### Passo 2

Limpar as superfícies fixadas, eliminando as impurezas que possam impedir a ação do adesivo.



#### Passo 3

Aplicar com um pincel uma camada fina e uniforme de adesivo na parte interna da bolsa e na parte externa do tubo. Não utilize adesivo em excesso, pois isto pode comprometer o tubo ou a conexão.



#### Passo 4

Depois de unir as duas peças, remover o excesso de Adesivo e deixar secar. Após isto, aguardar uma hora para encher a tubulação de água e 12 horas para submeter a tubulação à pressão.

### Dicas para execução da JUNTA ROSCÁVEL:



#### Passo 1

Verificar se o perfil das roscas a serem unidas é compatível.



#### Passo 2

Aplicar fita veda rosca (Teflon) na ponta a ser unida. A quantidade de fita a ser aplicada deve ficar entre 3 e 5 voltas e aplicada sempre no sentido horário.



#### Passo 3

Rosquear as peças da esquerda para a direita (sentido horário) e sem aperto excessivo.

## 4. IMPORTANTE

- ESTOCAR EM LOCAL DE FÁCIL ACESSO E LIVRE DA AÇÃO OU EXPOSIÇÃO AO SOL
- EVITAR IMPACTOS, CHOQUES, BATIDAS, ATRITO DURANTE O TRANSPORTE E/OU MANUSEIO

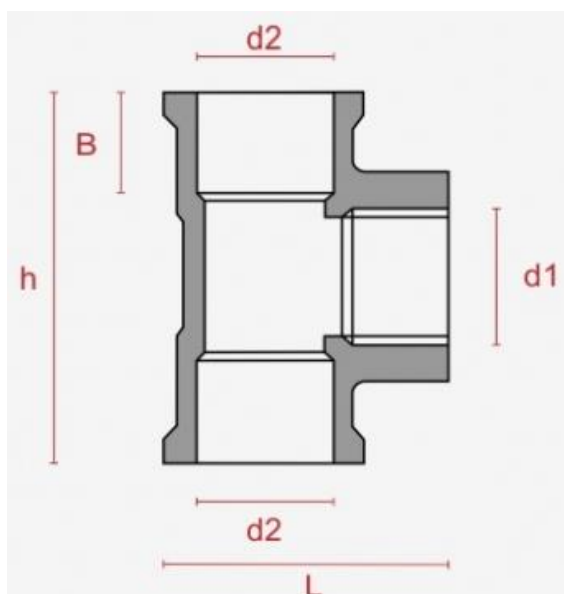


## 5. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COMPOSIÇÃO	PVC E ADITIVOS
NORMA DE REFERÊNCIA	PECP 34 - NBR 5648
BITOLAS (DE MM)	20MM X 1/2''; 25MM X 1/2''; 25MM X 3/4''
EMBALAGEM	SACOS PLÁSTICOS
VALIDADE	INDETERMINADA

## 6. DIMENSÕES

BITOLA (DE MM)	H (MM)	B (MM)	D1 (MM)	D2 (MM)	L (MM)
20X1/2	54,40	16,30	1/2	20	41,80
25X1/2	64,10	18,30	1/2	25	45,30
25X3/4	59,30	18,30	3/4	25	45,90



## 7. TERMO DE GARANTIA

A PLASTILIT ASSEGURA AOS SEUS CLIENTES UMA GARANTIA DE 1 ANO CONTRA FALHAS DE FUNCIONAMENTO DOS SEUS PRODUTOS, DESDE QUE ELAS TENHAM SIDO CAUSADAS POR DEFEITO DE FABRICAÇÃO DEVIDAMENTE COMPROVADA. A GARANTIA É VÁLIDA A PARTIR DA DATA DE COMPRA, COMPROVADA ATRAVÉS DA NOTA FISCAL.

A NBR 15575 ASSEGURA A VIDA ÚTIL DO PROJETO PARA TUBOS E CONEXÕES DE PVC CONFORME DESCRITO ABAIXO:

- VIDA ÚTIL DO PROJETO MÍNIMA DE 4 ANOS PARA INSTALAÇÕES APARENTES E FACILMENTE SUBSTITUÍVEIS;
- VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 20 ANOS PARA INSTALAÇÕES PREDIAIS EMBUTIDAS E ENTERRADAS OU AQUELAS DE DIFÍCIL ACESSO E SUBSTITUIÇÃO.

